

SÉRIE CONCURSOS

Luciano Henrique Oliveira

*Análise das*  
**Demonstrações Contábeis**  
**de Empresas**



 **Editora Ferreira**

# Resumo de Analise Das Demonstracoes Contabeis De Empresas - Coleção Concursos

Neste livro são apresentados os principais conceitos e fórmulas utilizados na análise das demonstrações contábeis de empresas tais como: contabilidade gerencial e balanced scorecard demonstração de fluxos de caixa análise da qualidade do lucro líquido demonstração do valor adicionado análise da rentabilidade equação de DuPont e alavancagem financeira.

Ao final de cada capítulo há questões de concursos pertinentes à matéria abordada. Constam ainda ao término do livro os seguintes anexos: artigos mais relevantes da Lei nº 6.404/76 Instrução CVM 247/96 e prova comentada de Análise das Demonstrações Contábeis do concurso realizado em 2008 para analista do Tribunal de Contas da União área de auditoria governamental.

Esta obra é indicada principalmente a concursandos a profissionais da área contábil e a estudantes de Contabilidade Administração e Economia.

[Acesse aqui a versão completa deste livro](#)