

*"Sexy e arrebatador."*  
BECCA FITZPATRICK, *Crash, Mag*

ANDREA CREMER

# SOB A LUZ DA LUA

Espera

Nightshade – vol. 1



# Resumo de Consultoria Empresarial

Em termos brasileiros e fazendo uma análise comparativa, neste livro, os autores se propõem a discutir os mais diferentes aspectos que compõem a profissão de consultor empresarial. O texto tem a intenção de proporcionar um entendimento sobre o consultor, como atua e como é visto por seus clientes, seus relacionamentos profissionais e princípios e ações éticas dos envolvidos na relação e contrato consultor-cliente.

O desenvolvimento do livro tem como fio condutor debater inicialmente o contexto da consultoria, em seguida, o profissional de consultoria.

[Acesse aqui a versão completa deste livro](#)